

Entrevista | **Josep Pujol** Director General de Selvafil, S.A.

“Selvafil se ha convertido en un referente europeo del sector de los hilados técnicos”



Encontrar hoy en día una empresa en nuestro país que entre febrero de 2010 y diciembre de 2011 haya incrementado su plantilla en 80 personas resulta difícil. Pero si además enfocamos esta búsqueda al sector textil, la tarea se vuelve prácticamente imposible. Sin embargo, Selvafil, S.A. lo ha conseguido gracias a su experiencia, conocimiento y nivel de especialización.

¿Qué actividades realiza Selvafil?

Desde su fundación, Selvafil, S.A. ha estado centrada en el ámbito de la hilatura y torcido de fibras artificiales y sintéticas discontinuas, siempre con unos elevados estándares de calidad. Los hilados que fabricamos están orientados sobre todo a la elaboración de tejidos exteriores (protección contra los rayos ultravioleta), tejidos para vestimenta de protección personal y medioambiental y tejidos para decoración de edificios públicos (ignífugos clasificados M1). Por norma general, nuestros clientes exigen una tecnología especial o una alta calidad para sus artículos. Por ejemplo, las tapicerías del Teatro Real de Madrid y del nuevo Liceo de Barcelona están fabricadas con hilados de Selvafil.

¿Desde cuándo están presentes en el mercado?

La compañía fue constituida en el año 1973 con la intención de instalar y explotar una industria textil de hilatura de fibras sintéticas, con un parque de maquinaria, instalaciones, organización y concepción productiva, comercial y financiera a la altura de las más modernas firmas del ramo. También se pretendía cubrir el vacío que en aquel momento existía en el campo del abastecimiento de hilados de fibras sintéticas, concretamente en tipos de hilatura de alta calidad a precios competitivos.

¿Con qué infraestructuras cuentan hoy en día?

En estos momentos damos ocupación a 215 personas, con el valor que supone que entre febrero de 2010 y diciembre de 2011 hayamos ampliado la plantilla en 80 personas. Por lo que res-

pecta a instalaciones, Selvafil, S.A. tiene centralizados todos los servicios en su fábrica de Maçanet de la Selva, con una capacidad de 4.200 toneladas al año. Las facturaciones de 2010 y 2011 fueron, respectivamente, de 19,2 y 23,1 millones de euros, lo que supuso un crecimiento del 20,30%. Más del 80% de esta cifra de negocio proviene de la exportación a países de toda Europa, además de Australia, India, Brasil, Sudáfrica, Canadá e Israel.

¿Qué importancia ha tenido la inversión en capacidad tecnológica para lograr estos resultados?

Selvafil siempre ha seguido una política de reinversión de los beneficios, hasta el punto que entre 2004 y 2008 invertimos 8 millones de euros para la sustitución de toda la maquinaria de la fábrica 1 para adaptarla a las exigencias de los nuevos hilados técnicos, mientras que a finales de 2011 destinamos 1,2 millones de euros más en 4 continuas y 4 bobinadoras con elementos específicos para hilar con la máxima garantía la nueva gama de productos desarrollados. Por eso podemos decir que, posiblemente, Selvafil dispone en la actualidad de la planta de hilatura de fibra cortada más moderna y automatizada de Europa. También es posible que sea la más versátil y mejor equipada, con controles de calidad online.

¿Este sería el secreto del éxito de Selvafil?

Sería una parte del éxito, unido a los conocimientos en fibras especiales y a la experiencia y, al mismo tiempo, juventud y calidad humana y profesional del equipo que hace de Selvafil una



de las hilaturas mejor preparadas para el desarrollo de nuevos hilados técnicos en los que se exija un elevado nivel de calidad y una rápida capacidad de respuesta.

¿Cómo es su catálogo de productos?

La gama de hilados que distribuimos va desde los 7 Nm a los 100 Nm a 1, 2, 3 y más cabos, e incluye:

- Hilados de fibras tintadas a la masa, donde el pigmento se aplica en la masa a partir de la cual se fabrica la fibra. O, dicho de otra forma, el núcleo de la fibra lleva incorporado el pigmento.
- Hilados para tejidos de protección. En este caso, analizamos las necesidades e inquietudes que permitan mejorar la protección frente a los riesgos de determinadas actividades para, a continuación, investigar con qué composiciones podemos lograrlo. Finalmente, trabajamos con el tejedor hasta conseguir un resultado óptimo.
- Hilados para tejidos ignífugos para decoración. Selvafil ha adoptado la fibra Trevira CS 270, que presenta pocos problemas de toxicidad al combustionar porque no desprende sustancias halógenas, ni puras ni combinadas, siendo ideal para la tapicería y decoración de hoteles, hospitales, salas de fiesta, aviones, trenes, autocares, etc.
- Hilados para filtros y otras aplicaciones. Por ejemplo, los hilados de polipropileno se utilizan para la filtración de sólido en azucareras, mientras que con los de aramidas se elaboran filtros sujetos a altas temperaturas (fundiciones, centrales térmicas, incineradoras, etc.).
- Hilados para tejidos con sensorización. Se trata de tejidos inteligentes que llevan incorporados sensores para detectar estados del cuerpo, estrés, exceso de temperatura, etc. Selvafil produce un tipo de hilado que, sin perder sus propiedades textiles para ser tejidos, y utilizados en prendas de género de punto, son suficientemente conductores para permitir el paso de la corriente generada por las baterías usadas en los sensores.
- Hilados para tejidos de protección de cableado en la industria aeronáutica.



En efecto, Selvafil busca en aquellos mercados donde exista una necesidad, analiza cuál es el problema y, a partir de ahí, investiga de qué manera puede solucionarlo o mejorarlo. Además, colaboramos en proyectos de cooperación entre organismos de investigación y empresas para la realización conjunta de labores de I+D+I que ayuden a potenciar la capacidad innovadora del conjunto. Selvafil se ha convertido en un referente europeo del sector de los hilados técnicos.

¿Podríamos hablar de especialización para diferenciarse en un mercado tan competitivo?

La consecución de un buen producto suele ser lenta pero, una vez obtenido, el mercado es fiel a ese artículo, ofreciendo estabilidad. Como nuestras líneas de productos se basan en la especialidad, con cantidades muy reducidas, debemos estar presentes en el mayor número de segmentos posibles y volcarnos en la exportación, porque sólo con una zona de cobertura amplia se pueden conseguir lotes de fabricación interesantes. La respuesta tecnológica de los países industrializados para hacer frente a la ventaja de los bajos salarios de Oriente ha sido buscar productos de series cortas que precisen soluciones con elevada calidad y rapidez de servicio, sobre todo en mercados con alta exigencia técnica.



Selvafil, S.A.

Pol. Ind. Puigtió, s/n
17412 Maçanet de la Selva (Girona)
Tel. 972 85 82 00 - Fax 972 85 86 46
www.selvafil.com

Todo esto debe significar un importante esfuerzo en I+D+I.

